# 新型橋梁横取装置

## SRK - SYSTEM



※一部写真を加工しています。

清水工業株式会社

本　　社　〒650-0045 神戸市中央区港島7丁目14番
TEL 078-302-5370　FAX 078-302-5385

加古川支店　〒675-0133 加古川市別府町西町53番地
TEL 079-437-6173　FAX 079-437-1482

# 新型橋梁横取装置

## SRK - SYSTEM

### ■装置の特徴

- 鉄道架線など、狭隘な現場での桁架設作業に威力を発揮します。
- 駆動台車による桁移動、横取装置による桁吊上、横行、架設が可能です。
- 従来の横取装置に比べ、吊上ストロークが大きく、効率的な作業が出来ます。

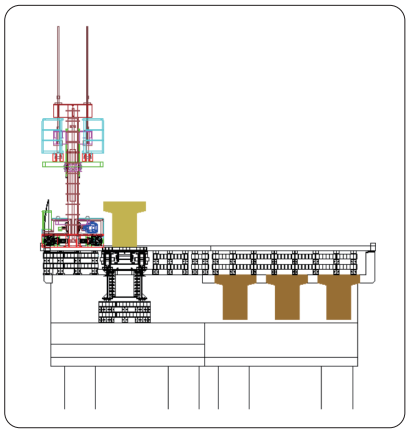
### ■架設施工写真



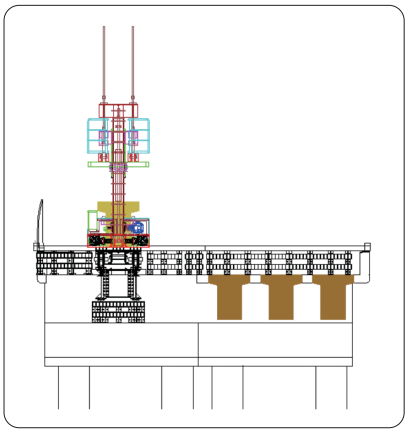
### ■諸元表

| 諸元表 | | |
|---|---|---|
| 昇降荷重 | | MAX120t |
| 揚程 | | 1100mm |
| 昇降 | 速度 | 163mm/min |
| | 電動機 | 15kW× 1 台 |
| | ブレーキ | 電磁ブレーキ |
| 横行 | 速度 | 1.0m/min |
| | 電動機 | 0.75kW×1 台 |
| | ブレーキ | 電磁ブレーキ |
| 軌条 | | 37kg/m レール |
| 操作方式 | | 7 点押ボタン操作 ( 昇降装置 ) |
| 給電 | | 発電機 |
| 電源 | | 220V 60Hz |

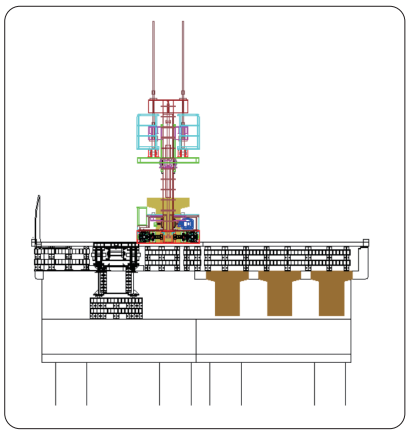
### ■架設ステップ図（断面図）



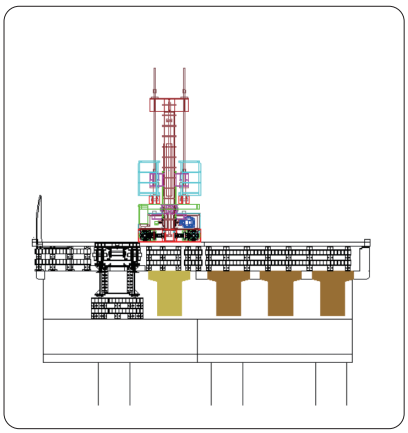
①
横取装置を主桁の
センターの位置まで
横行操作する。



②
主桁を横取装置
にて吊り上げる。

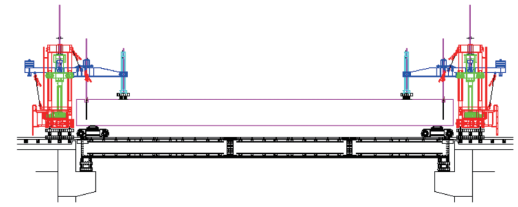


③
横取装置を
主桁架設箇所まで
横行操作する。

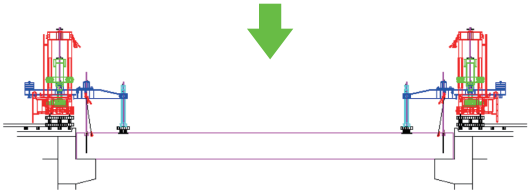


④
横取装置の
昇降操作にて
主桁を架設する。

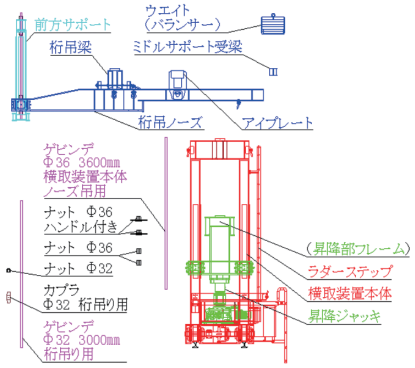
## ■架設ステップ図（側面図）

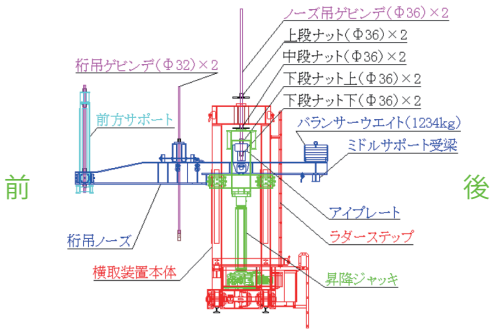


横行操作＋下降操作



## ■横取装置本体図

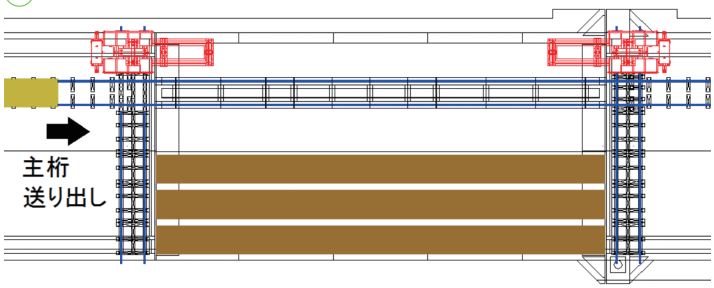


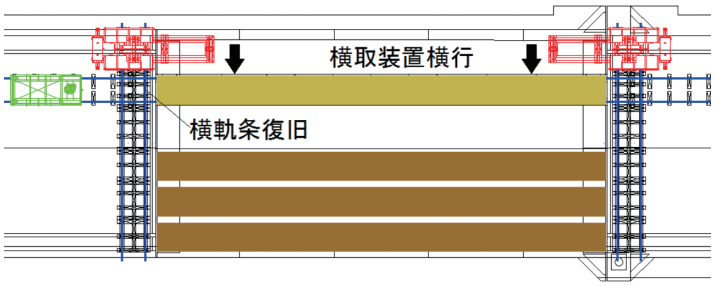

※数量は片側１台分を示す。
※横取装置のノーズの足場は省略。

## ■架設ステップ図（平面図）

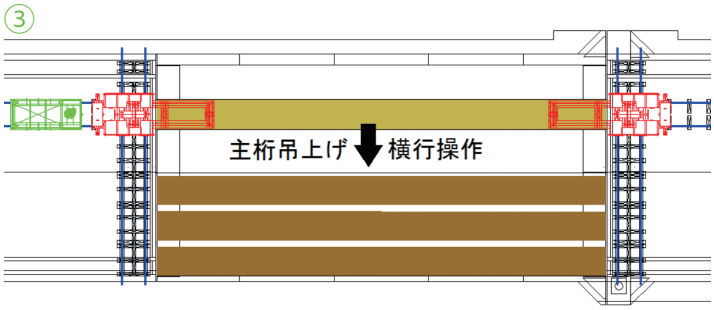
①



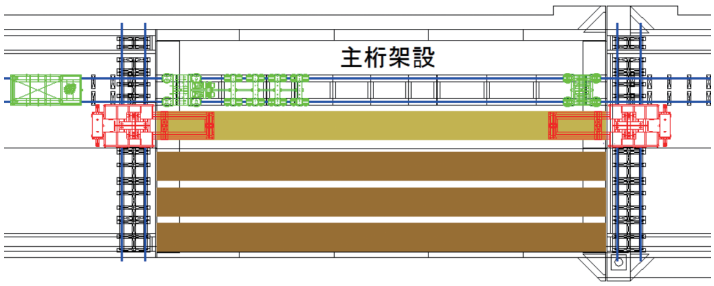

②




③




④



## ■弊社保有関連部材一覧

| 品名 | 個数 |
|---|---|
| 横取装置本体 | 2基 |
| W桁吊ノーズ | 2個 |
| バランサーウエイト | 2個 |
| ミドルサポート受梁 | 2本 |
| ゲビンデスターブ（Φ36　L=3600・3100、Φ32　L=3000・2700） | 一式 |
| ナット（Φ36、Φ32） | 一式 |
| 桁吊用カプラ（Φ36、Φ32） | 一式 |
| 支圧版（Φ36、Φ32） | 一式 |
| ミドルサポート | 4本 |
| | |
| 駆動台車 | 3台 |
| 従動台車 | 3台 |
| ブロック台車 | 12台 |
| 発電機台車 | 3台 |
| 牽引ロッド（L=3100・790・665） | 一式 |
| | |
| ガーダー（L=7500・6000・5000・3500） | 4基 |
| 手延機（L=7000） | 2基 |
| 添接板 | 一式 |
| 添接ボルト、レール受材、足場ブラケット　他 | 一式 |
| | |
| 走行用敷設レール（37kg/m）（L=5000・3000・2050・1950・1500） | 70本 |
| レールクリップ | 500個 |
| 37kg/mレール用ペーシ | 150個 |
| 37kg/mレール用モール | 300個 |
| 送り出し用ローラー | 8個 |
| レールストッパー | 8個 |
| ガーダー吊部材、ジャッキアップ用部材　他 | 一式 |
| | |
| H鋼、チャンネル、サンドル材、高さ調整プレート　他 | 一式 |
| 仮ボルト、高力ボルト　他 | 一式 |
| 堅木、コンパネ、キャンバー　他 | 一式 |